

**BỘ TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Hà Nội, ngày 18 tháng 10 năm 2021

**GIẤY PHÉP XỬ LÝ CHẤT THẢI NGUY HẠI**

Mã số QLCTNH: 1-2-3-4-5-6.134.VX

(Cấp lần 02)

**I. Thông tin chung về chủ xử lý chất thải nguy hại (CTNH):**

- Tên: Công ty TNHH Môi trường Sông Công.
- Địa chỉ văn phòng/trụ sở chính: Thôn Tân Mỹ 2, xã Tân Quang, TP. Sông Công, tỉnh Thái Nguyên.
- Điện thoại: 0989.691.668 Email: moitruongsongcong2017@gmail.com
- Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số 4601328385 ngày cấp (thay đổi lần 04): 01/6/2021.
- Nơi cấp: Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Thái Nguyên.

**II. Nội dung cấp phép:**


1. Được phép thực hiện dịch vụ vận chuyển và xử lý CTNH cho các chủ nguồn thải trên địa bàn hoạt động theo Mục 1 của Phụ lục I kèm theo.
2. Được phép sử dụng, vận hành các phương tiện, thiết bị chuyên dụng theo Mục 2 của Phụ lục I kèm theo.
3. Được phép vận chuyển và xử lý các loại CTNH theo Mục 3 của Phụ lục I kèm theo.
4. Được phép thực hiện những điều chỉnh theo quy định tại các Phụ lục khác kèm theo (nếu có).

**III. Điều khoản thi hành:**

Giấy phép này có hiệu lực kể từ ngày ký đến ngày: 18 tháng 10 năm 2026 và thay thế Giấy phép xử lý chất thải nguy hại mã số QLCTNH: 1-2-3-4-5-6.134.VX do Bộ Tài nguyên và Môi trường cấp (lần đầu) ngày 01/9/2020.

**Nơi nhận:**

- Như phần I;
- Bộ trưởng Trần Hồng Hà (để báo cáo);
- UBND tỉnh Thái Nguyên;
- Sở TN&MT tỉnh Thái Nguyên;
- Lưu: VT, TCMT, VPTN&TKQ, QLCT.

**KT. BỘ TRƯỞNG**  
**THỨ TRƯỞNG**  
  
**Võ Tuấn Nhân**



**IV. CÁC YÊU CẦU CỤ THỂ ĐỐI VỚI CHỦ XỬ LÝ CTNH**

1. Tuân thủ các quy định tại Luật Bảo vệ môi trường năm 2014, Nghị định số 38/2015/NĐ-CP ngày 24/4/2015 của Chính phủ về quản lý chất thải và phế liệu, Nghị định số 40/2019/NĐ-CP ngày 13/5/2019 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các nghị định quy định chi tiết, hướng dẫn thi hành Luật Bảo vệ môi trường, Thông tư số 36/2015/TT-BTNMT ngày 30/6/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường về quản lý chất thải nguy hại và các văn bản quy phạm pháp luật về môi trường khác có liên quan.
2. Không được phép đốt các CTNH có chứa hợp chất halogen hữu cơ (đặc biệt là PCB), Hg, Pb, Cd vượt ngưỡng CTNH theo quy định tại QCVN 07:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về ngưỡng CTNH.
3. Lập nhật ký vận hành các hệ thống xử lý và sổ theo dõi số lượng, chất lượng, đầu ra của các sản phẩm hóa rắn, tái chế hoặc thu hồi từ CTNH, lưu trữ với thời hạn ít nhất 05 năm để cơ quan nhà nước kiểm tra, giám sát. Đối với sản phẩm sau hóa rắn, tái chế hoặc thu hồi trong trường hợp đưa ra lưu hành trên thị trường thì phải thực hiện việc công bố tiêu chuẩn chất lượng hàng hóa theo quy định.
4. Các loại chất thải có tính axit, bazơ khi tận dụng làm phụ gia trong hệ thống xử lý nước thải phải được cân đối về khối lượng để đảm bảo giá trị pH và các thông số ô nhiễm của nước thải sau xử lý không vượt ngưỡng cho phép theo quy định tại QCVN 40:2011/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về nước thải công nghiệp.
5. Trong trường hợp tiếp nhận thêm CTNH từ các chủ xử lý CTNH khác theo hợp đồng được cơ quan cấp phép chấp thuận thì phải cân đối để đảm bảo tổng công suất xử lý không vượt quá số lượng CTNH được cấp theo Giấy phép này.
6. Khi có nhu cầu thay đổi phương án xử lý trên cơ sở các hệ thống, thiết bị tái chế, xử lý đã được cấp phép thì phải có văn bản giải trình gửi cơ quan cấp phép để xem xét, chấp thuận trước khi thực hiện.
7. Chất thải phát sinh từ quá trình phá dỡ, sơ chế CTNH phải được phân định CTNH, chất thải thông thường, phế liệu để chuyển giao cho đơn vị có chức năng xử lý phù hợp hoặc tự xử lý tại cơ sở theo đúng quy định. (Chất thải chứa chì thu được từ quá trình phá dỡ ắc quy phải chuyển giao cho đơn vị có giấy phép xử lý CTNH để xử lý).
8. Được phép sử dụng các phương tiện, thiết bị xử lý CTNH được cấp phép để thu gom, vận chuyển và xử lý các loại chất thải thông thường có tính chất tương tự với các nhóm CTNH được cấp phép.
9. Tính toán cho địa bàn xa nhất được cấp phép (vùng Đồng Bằng Sông Cửu Long), năng lực tự vận chuyển CTNH về Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công của Công ty đối với các phương tiện vận chuyển chất thải đã được cấp phép là 53.661.000 kg/năm. Trường hợp Công ty có nhu cầu tăng năng lực tự vận chuyển CTNH về Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công của Công ty để xử lý thì phải có phương án bổ sung phương tiện vận chuyển CTNH hoặc tăng cường đội ngũ lái xe, báo cáo Bộ Tài nguyên và Môi trường xem xét, chấp thuận.
10. Nước thải phát sinh từ công đoạn sản xuất của Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công phải thu gom và xử lý trước khi dẫn vào hồ chứa nước sau xử lý trong khuôn viên Dự án và tái sử dụng toàn bộ lượng nước thải sau xử lý theo đúng cam kết trong báo cáo đánh giá tác động môi trường của Dự án "Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công" đã được Bộ Tài nguyên và Môi trường phê duyệt tại Quyết định số 3171/QĐ-BTNMT ngày 19 tháng 10 năm 2018.
11. Số lượng chất thải đưa xuống bể đóng kén để cô lập là số lượng tạm tính theo kích thước bao bì đựng chất thải đưa vào bể đóng kén, trường hợp đã thu gom đủ khối lượng tạm tính tại mục 3.2 (Phụ lục I kèm theo Giấy phép) nhưng thể tích bể đóng kén vẫn còn khả năng tiếp nhận chất thải (còn trống), Công ty TNHH Môi trường Sông Công phải báo cáo Bộ Tài nguyên và Môi trường để được xem xét, xác nhận thêm số lượng chất thải được phép xử lý tại bể đóng kén.
12. Thực hiện các yêu cầu khác (nếu có) của cơ quan cấp phép trong quá trình hoạt động.



**V. DANH SÁCH CÁC CƠ SỞ XỬ LÝ**

Cơ sở xử lý (duy nhất): Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công.

Địa chỉ: xã Tân Quang và xã Bá Xuyên, thành phố Sông Công, tỉnh Thái Nguyên.

Điện thoại: 0989.691.668 Email: moitruongsongcong2017@gmail.com

**VI. XÁC NHẬN HOÀN THÀNH CÔNG TRÌNH BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG**

Theo quy định của Thông tư số 36/2015/TT-BTNMT ngày 30 tháng 6 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường về quản lý CTNH, các công trình bảo vệ môi trường dưới đây đã được hoàn thành phục vụ giai đoạn vận hành của Dự án “Khu liên hợp xử lý chất thải Sông Công” thực hiện tại thôn Tân Mỹ 2, xã Tân Quang, thành phố Sông Công, tỉnh Thái Nguyên theo Báo cáo đánh giá tác động môi trường được phê duyệt tại Quyết định số 3171/QĐ-BTNMT ngày 19 tháng 10 năm 2018:

1. Hệ thống xử lý khí thải của lò đốt chất thải công nghiệp, nguy hại công suất 03 tấn/giờ được xử lý qua các công đoạn: giải nhiệt khí → cyclon tách bụi khô → tháp ổn định nhiệt → hấp thụ bằng dung dịch kiềm → hấp phụ bằng than hoạt tính → lọc bụi túi vải → quạt hút → ống khói.

Thông số quan trắc bao gồm:

- Thông số quan trắc khí thải tự động, liên tục gồm: lưu lượng, nhiệt độ, áp suất, O<sub>2</sub> dư, bụi tổng, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> và CO.

- Thông số quan trắc định kỳ: HCl, Hg, Cd, Pb, tổng các kim loại nặng khác (As, Sb, Ni, Co, Cu, Cr, Sn, Mn, Tl, Zn), tổng hydrocacbon, dioxin/Furan. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần (riêng thông số dioxin/furan quan trắc với tần suất 1 năm/lần). Quy chuẩn so sánh: QCVN 30:2012/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về lò đốt chất thải công nghiệp (cột B).

2. Hệ thống xử lý khí thải của dây chuyền tái chế chất thải điện tử, công suất 60 tấn/ngày được xử lý qua các công đoạn: chụp hút → ống dẫn khí → quạt hút → hấp thụ bằng dung dịch kiềm → hấp phụ bằng than hoạt tính → ống khói.

Thông số quan trắc: Nhiệt độ, Bụi tổng, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, Pb, HCl, HF, H<sub>2</sub>S. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B).

3. Hệ thống xử lý khí thải và hệ thống giải nhiệt nước làm mát của dây chuyền tái chế nhựa, công suất 60 tấn/ngày gồm:

- Hệ thống xử lý khí thải của hệ thống máy tạo hạt nhựa (thuộc dây chuyền tái chế nhựa, công suất 60 tấn/ngày) được xử lý qua các công đoạn: chụp hút → ống thu khí → hấp thụ bằng dung dịch kiềm → hấp phụ bằng than hoạt tính → ống khói.

Thông số quan trắc: Nhiệt độ, Bụi tổng, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, Pb, HCl, HF, H<sub>2</sub>S, VOCs. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B) và QCVN 20:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với một số chất hữu cơ.

- Hệ thống giải nhiệt nước làm mát của hệ thống máy tạo hạt nhựa (thuộc dây chuyền tái chế nhựa, công suất 60 tấn/ngày) được xử lý qua các công đoạn: bể thu hồi nước thải → tháp giải nhiệt nước → bể chứa nước làm mát sau đó được tái sử dụng tuần hoàn.

- Hệ thống xử lý nước thải công suất 02 m<sup>3</sup>/giờ (xử lý nước thải phát sinh của dây chuyền tái chế nhựa) được xử lý qua các công đoạn: tiền xử lý → phản ứng → keo tụ, tạo bông → bể lắng → tháp lọc cát → bể phơi bùn, sau đó được tiếp tục xử lý tại hệ thống xử lý nước thải tập trung công suất 30 m<sup>3</sup>/giờ.

4. Hệ thống xử lý khí thải của hệ thống lò sấy bùn, công suất 300 tấn/ngày được xử lý qua các công đoạn: cyclone tách bụi → hấp thụ bằng dung dịch kiềm → tách ẩm → hấp phụ bằng than hoạt tính → ống khói.

Thông số quan trắc: Bụi tổng, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, HCl, HF, Cd, As, Pb. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối



với bụi và các chất vô cơ (cột B).

5. Hệ thống xử lý khí thải của hệ thống xử lý bóng đèn huỳnh quang, công suất 01 tấn/ngày được xử lý qua các công đoạn: lọc bụi túi vải 1 → hấp phụ bằng than hoạt tính → lọc bụi túi vải 2 → ống thải.

Thông số quan trắc: Bụi tổng. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B).

6. Hệ thống xử lý khí thải của hệ thống xử lý ác quy chì thải, công suất 20 tấn/ngày được xử lý qua các công đoạn: hấp phụ bằng than hoạt tính → thiết bị lọc bụi túi vải → ống thải.

Thông số quan trắc: Nhiệt độ, bụi tổng, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, Pb, HCl, HF, H<sub>2</sub>S. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B).

7. Hệ thống xử lý khí thải của hệ thống tái chế nhôm, công suất 200 tấn/ngày được xử lý qua các công đoạn: cyclone tách bụi khô → tháp lọc bụi túi vải → hấp phụ bằng dung dịch kiềm → ống khói.

Thông số quan trắc: Nhiệt độ, bụi tổng, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, Pb, HCl, HF, H<sub>2</sub>S, Zn. Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 19:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B).

8. Hệ thống xử lý nước thải tập trung, công suất 30 m<sup>3</sup>/giờ bao gồm:

- Cụm bể xử lý hóa lý, tổng công suất 20 m<sup>3</sup>/giờ (gồm 02 module, công suất 10 m<sup>3</sup>/giờ/module) được xử lý qua các công đoạn: bể chứa nước thải đầu vào → cụm bể tiền xử lý → cụm bể xử lý hóa lý → bể chứa nước sau xử lý hóa lý, sau đó được tiếp tục xử lý tại cụm bể xử lý sinh học.

- Cụm bể xử lý phân bùn bể phốt, công suất 10 m<sup>3</sup>/giờ được xử lý qua các công đoạn: ngăn tiếp nhận → song chắn rác → ngăn tách mỡ → bể lắng bùn → máy ép bùn. Nước thải sau khi tách bùn tiếp tục xử lý tại cụm bể xử lý sinh học.

Nước thải sau xử lý của cụm xử lý hóa lý và cụm xử lý phân bùn bể phốt được tiếp tục xử lý qua các công đoạn: cụm bể xử lý sinh học → bãi lọc thực vật → khử trùng → hồ chứa nước sau xử lý. Toàn bộ nước thải sau xử lý được tái sử dụng tuần hoàn cho các hoạt động sản xuất của Khu liên hợp.

Thông số quan trắc: Lưu lượng, nhiệt độ, màu, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, SS, As, Hg, Pb, Cd, Cr(IV), Cr(III), Cu, Zn, Ni, Mn, Fe, CN, tổng phenol, tổng dầu mỡ khoáng, S<sub>2</sub><sup>-</sup>, F<sup>-</sup>, NH<sub>4</sub><sup>+</sup>, tổng N, tổng P, Cl<sup>-</sup>, Cl<sub>2</sub> dư, tổng hóa chất bảo vệ thực vật clo hữu cơ, tổng hóa chất bảo vệ thực vật phốt pho hữu cơ, tổng PCB, coliform... Tần suất quan trắc 03 tháng/lần. Quy chuẩn so sánh: QCVN 40:2011/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về nước thải công nghiệp (cột B).

9. Hệ thống thu gom xử lý nước thải sinh hoạt xử lý sơ bộ tại bể tự hoại 3 ngăn cải tiến, sau đó được chuyển về hệ thống xử lý nước thải tập trung, công suất 30 m<sup>3</sup>/giờ để được tiếp tục xử lý.

10. Hệ thống thu gom, xử lý nước thải và nước mưa.

**PHỤ LỤC I**

(Kèm theo Giấy phép xử lý CTNH có Mã số QLCTNH: 1-2-3-4-5-6.134.VX  
cấp lần 2 ngày 18 tháng 10 năm 2021)

**1. Địa bàn hoạt động được phép**

Vùng	Tỉnh
Vùng Trung du và miền núi phía Bắc	“Toàn bộ vùng”
Vùng Đồng bằng Sông Hồng	“Toàn bộ vùng”
Vùng Bắc Trung Bộ và Duyên hải miền Trung	“Toàn bộ vùng”
Vùng Tây Nguyên	“Toàn bộ vùng”
Vùng Đông Nam Bộ	“Toàn bộ vùng”
Vùng Đồng Bằng Sông Cửu Long	“Toàn bộ vùng”

**2. Danh sách phương tiện, thiết bị được phép vận hành:**

TT	Tên phương tiện, thiết bị	Số lượng	Loại hình
<b>A</b>	<b>Danh sách các phương tiện, thiết bị quản lý CTNH</b>		
<b>1</b>	<b>Nhóm các phương tiện, thiết bị xử lý CTNH</b>		
1.1	Lò đốt công nghiệp, nguy hại, công suất 3.000 kg/giờ	01	Thiêu hủy
1.2	Hệ thống lò sấy bùn, công suất 300 tấn/ngày	01	Xử lý
1.3	Hệ thống xử lý nước thải tập trung, công suất 30 m <sup>3</sup> /giờ	01	Xử lý
1.4	Hệ thống hóa rắn, công suất 120 tấn/ngày gồm 03 module: - Module số 01 công suất 40 tấn/ngày; - Module số 02 công suất 40 tấn/ngày; - Module số 03 công suất 40 tấn/ngày.	01	Hóa rắn
1.5	Hệ thống xử lý bóng đèn huỳnh quang, công suất 01 tấn/ngày gồm 02 module: - Module số 01 công suất 500 kg/ngày; - Module số 02 công suất 500 kg/ngày.	01	Sơ chế
1.6	Hệ thống xử lý ác quy chì thải, công suất 20 tấn/ngày	01	Sơ chế
1.7	Dây chuyền tái chế chất thải điện tử, công suất 60 tấn/ngày gồm: - 01 hệ thống máy nghiền và phân tách dây điện; - 01 hệ thống máy nghiền bản mạch điện tử; - 01 hệ thống tái chế, thu hồi kim loại quý.	01	Sơ chế, tái chế
1.8	Hệ thống tẩy rửa kim loại, nhựa, công suất 60 tấn/ngày	01	Sơ chế
1.9	Hệ thống tẩy rửa thùng phuy, công suất 24 tấn/ngày	01	Sơ chế
1.10	Hệ thống tái chế nhôm, công suất 200 tấn/ngày	01	Tái chế
1.11	Bể đóng kén, thể tích 500 m <sup>3</sup> /bê	01	Cô lập



2	<b>Nhóm các phương tiện vận chuyển CTNH</b>			
2.1	Nhóm xe tải thùng hở có phủ bạt: - Xe Isuzu, tải trọng 4,3 tấn, BKS 29C - 059.56 - Xe Isuzu, tải trọng 3,5 tấn, BKS 30L - 3252 - Xe Isuzu, tải trọng 3,45 tấn, BKS 30U - 0614 - Xe Hino, tải trọng 3,7 tấn, BKS 19C - 049.36 - Xe Isuzu, tải trọng 4,5 tấn, BKS 99C - 048.80 - Xe Chenglong, tải trọng 21 tấn, BKS 34H - 007.73 - Xe Chenglong, tải trọng 17,9 tấn, BKS 17C - 075.29 - Xe Chenglong, tải trọng 17,9 tấn, BKS 34C - 262.19 - Xe Hyundai, tải trọng 15,5 tấn, BKS 20C - 206.42 - Xe Dongfeng, tải trọng 17,6 tấn, BKS 18C - 078.55 - Xe Thaco, tải trọng 9,9 tấn, BKS 43C - 054.06 - Xe Vinaxuki, tải trọng 1,45 tấn, BKS 51C - 041.47 - Xe JAC, tải trọng 2,4 tấn, BKS 43C - 161.37 - Xe Thaco, tải trọng 9,9 tấn, BKS 43C - 210.75 - Xe Thaco, tải trọng 9,9 tấn, BKS 43C - 210.92 - Xe Thaco, tải trọng 5,7 tấn, BKS 20C - 215.44 - Xe Isuzu, tải trọng 5,7 tấn, BKS 20C - 216.58	17	Vận chuyển	
2.2	Nhóm xe Hooklift: - Xe Hino, tải trọng 6,8 tấn, BKS 29C - 608.33 - Xe Hino, tải trọng 6,45 tấn, BKS 29H - 281.71 - Xe Hyundai, tải trọng 25,5 tấn, BKS 29H - 531.59 - Xe Hyundai, tải trọng 14,7 tấn, BKS 29H - 365.58 - Xe Hyundai, tải trọng 24 tấn, BKS 29C - 638.91	05		
2.3	Nhóm xe tải cầu: - Xe Isuzu, tải trọng 4,0 tấn, BKS 29H - 717.92 - Xe Isuzu, tải trọng 6,7 tấn, BKS 29H - 756.75	02		
2.4	Xe hút chất thải Foton, tải trọng 3,96 tấn, BKS 43C - 199.51	01		
2.5	Nhóm xe đầu kéo: - Xe CNHTC, tải trọng 37,4 tấn, BKS 29C - 481.54 - Xe Chenglong, tải trọng 14,6 tấn, BKS 29C - 647.38 - Xe Chenglong, tải trọng 38,5 tấn, BKS 29C - 352.32 - Xe CNHTC, tải trọng 37,7 tấn BKS 29C - 421.68 - Xe Chenglong, tải trọng 14,6 tấn, BKS 29C - 529.26 - Xe CNHTC, tải trọng 40 tấn BKS 89C - 059.67 - Xe Hyundai, tải trọng 16,5 tấn, BKS 20H - 003.88 - Xe Chenglong, tải trọng 14,415 tấn, BKS 43C - 072.56	08		

2.6	<p>Nhóm sơ mi rơ mooc:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sơ mi rơ mooc KTC, tải trọng 30 tấn, BKS 29R - 018.07</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 31,5 tấn, BKS 29R - 021.34</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 29,2 tấn, BKS 29R - 025.75</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 30 tấn, BKS 29R - 076.33</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 30 tấn, BKS 29R - 080.17</li> <li>- Sơ mi rơ mooc THH, tải trọng 30,8 tấn, BKS 29R - 081.70</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 31,5 tấn, BKS 29R - 037.80</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 28,3 tấn, BKS 29R - 042.11</li> <li>- Sơ mi rơ mooc KTC, tải trọng 31,8 tấn, BKS 89R - 002.92</li> <li>- Sơ mi rơ mooc Huanya, tải trọng 29,4 tấn, BKS 43R - 006.09</li> <li>- Sơ mi rơ mooc CIMC, tải trọng 28,15 tấn, BKS 29R - 011.70</li> </ul>	11	Vận chuyển
3	<b>Nhóm thiết bị đóng gói và lưu giữ</b>		
3.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 01 - tại xưởng tái chế chất thải điện tử, diện tích 151 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 151 x 3 = 453 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 02 - tại xưởng tái chế nhựa, diện tích 240 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 190 x 3 = 570 m<sup>3</sup>).</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 03 - tại xưởng lò đốt CTNH, diện tích 840 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 840 x 3 = 2.520 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 04 - tại xưởng lò sấy bùn, diện tích 1.200 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 1.200 x 3 = 3.600 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 05 - tại xưởng tái chế nhôm, diện tích 500 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 500 x 3 = 1.500 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 06 - tại xưởng hóa rắn, diện tích 600 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 600 x 3 = 1.800 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Khu vực lưu giữ chất thải số 07 - tại xưởng tái chế, diện tích 300 m<sup>2</sup> (Năng lực lưu giữ tối đa tương đương 300 x 3 = 900 m<sup>3</sup>);</li> <li>- Kho lưu giữ chất thải, diện tích 900 m<sup>2</sup> (Diện tích hữu dụng 720 m<sup>2</sup>, năng lực lưu giữ tối đa tương đương 720 x 3 = 2.160 m<sup>3</sup>).</li> </ul>	08	Lưu giữ
3.2	<p>Kho lưu giữ chất thải y tế:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kho lưu giữ số 1, diện tích 36 m<sup>2</sup> (Diện tích sử dụng tối đa tương đương 29 m<sup>2</sup>);</li> <li>- Kho lưu giữ số 2, diện tích 200 m<sup>2</sup> (Diện tích sử dụng tối đa tương đương 180 m<sup>2</sup>).</li> </ul>	02	Lưu giữ
3.3	<p>Nhóm bao bì:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Thùng phi sắt và phi nhựa các loại;</li> <li>- Bao bì PE, PP hai lớp;</li> <li>- Thùng chứa, thùng cont các loại.</li> </ul>	Theo nhu cầu thực tế	Lưu chứa



B	Danh sách các phương tiện, thiết bị quản lý chất thải rắn công nghiệp thông thường		
1	<p><i>Nhóm phương tiện, thiết bị xử lý chất thải rắn công nghiệp thông thường:</i></p> <p>Dây chuyền tái chế nhựa, công suất 60 tấn/ngày bao gồm:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 03 máy nghiền;</li> <li>- 05 máy tạo hạt nhựa.</li> </ul>	01	Sơ chế, tái chế

### 3. Danh sách CTNH được phép vận chuyển, xử lý:

#### 3.1. Danh sách, số lượng CTNH được phép vận chuyển, xử lý theo năm (kg/năm):

TT	Tên chất thải	Trạng thái	Số lượng (kg/năm)	Mã CTNH	Phương án xử lý	Mức độ xử lý
I	Các chất thải đưa vào lò đốt		22.320.000			
1	Nhóm bùn thải				Thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kín	QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
	Bùn thải lẫn dầu	Rắn/bùn		01 03 01 01 03 02 01 04 01 01 04 02 01 04 03 01 04 05 05 11 02 07 03 07 07 03 09 15 02 13 17 05 02 17 05 03		
	Bùn thải có chứa dung môi	Rắn/bùn		08 01 02 08 02 02 08 03 02 17 08 05		
	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải có chứa thành phần chất hữu cơ	Rắn/bùn		01 04 07 02 05 01 03 01 08 03 02 08 03 03 08 03 04 08 03 05 08 03 06 08 03 07 08 04 02 04 10 02 03 12 02 02 12 07 05 12 06 02 12 06 03 12 06 05 12 06 06 12 06 07 12 06 08 12 09 03		



	Bùn thải và bã lọc từ quá trình xử lý khí thải	Rắn/bùn		04 02 03 05 01 03 05 02 09 05 03 06 05 04 03 05 05 03 05 07 05 06 01 05		
	Bùn thải có chứa thành phần nguy hại khác	Rắn/bùn		02 07 03 05 10 01 07 01 04 07 01 05 07 01 08 07 02 02 04 02 05 11 05 01 11 05 02 11 05 03 12 02 02 12 09 01 12 09 02 17 07 01	Thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kín	QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
2	Cặn thải					
	Các loại cặn phản ứng và cặn đáy tháp chung cất khác	Rắn/lỏng/bùn		03 01 05 03 02 05 03 03 05 03 04 05 03 05 05 03 06 05 03 07 05		
	Cặn chứa thành phần nguy hại khác	Rắn/lỏng/bùn		01 01 01 01 01 02 06 01 06		
3	Các loại dầu mỡ thải					
	Dầu tràn			01 04 04		
	Dầu thải từ quá trình bảo dưỡng thiết bị thải			15 01 07 15 02 05		
	Dầu thải từ quá trình gia công tạo hình	Lỏng		07 03 02 07 03 05		
	Dầu phân tán thải			08 02 05		
	Dầu từ quá trình phân tách			12 02 03		
	Sáp và mỡ thải	Rắn		12 06 04 07 03 06 17 07 04		
	Các loại dầu thải khác	Lỏng		16 01 08 17 01 03 17 01 05 17 01 06 17 01 07 17 02 02 17 02 03 17 02 04 17 03 03 17 03 04 17 03 05	Thiêu hủy dưới dạng nhiên liệu lò đốt hoặc phối trộn với chất thải có khả năng thẩm hút... sau đó thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kín	

				17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 05 04 17 06 01 17 06 02 17 06 03 17 07 02 17 07 03		
	Dầu thải chứa axit	Lỏng		01 04 09	Trung hòa, thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
4	Chất thải lẫn dầu	Rắn/ lỏng		01 04 10 04 01 01 05 01 02 05 02 10 05 03 07 05 04 04 05 05 04 05 06 01 05 07 06 07 01 07 15 01 02 15 02 02 15 02 11 15 02 12 17 05 01 17 05 05 17 05 06 19 07 01	Phối trộn với chất thải có khả năng thấm hút...sau đó thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	
5	Chất hóa dẻo, keo, nhựa, hắc ín, bitum thải	Rắn/ lỏng/ bùn		07 01 09 08 03 01 01 04 06 01 05 01 05 02 05 05 07 03 11 03 01 11 03 02 12 06 01 12 07 02 16 01 09		
6	Hóa chất thải					
	Hóa chất, hỗn hợp hóa chất thải	Rắn/ lỏng		02 08 01 02 06 01 02 09 01 02 10 01 03 02 10 13 01 02 13 02 02 15 01 08 15 02 06 19 03 01 19 03 02		



				19 05 02 19 05 03 19 05 04 19 09 01 19 09 02 19 09 03 19 09 04		
	Hóa chất bảo vệ thực vật hữu cơ, chất bảo quản gỗ không chứa halogen và các chất thải phát sinh từ quá trình sản xuất thuốc bảo vệ thực vật	Rắn/ lỏng		02 11 01 03 04 09 08 04 01 09 02 01 09 02 03 09 02 04 09 02 05 14 01 01 14 01 02 14 01 03 14 01 04 14 01 05 16 01 05	Phôi trộn với chất thải có khả năng thấm hút...sau đó thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
7	Dung môi thải, chất thải có lẫn dung môi	Rắn/ lỏng/ bùn		07 03 04 08 01 04 08 01 05 10 01 01 10 02 01 16 01 01 17 08 03 19 01 03		
8	Các loại dịch cái thải từ quá trình chiết tách (mother liquor), dung dịch tẩy rửa và dung môi hữu cơ khác	Lỏng		03 01 03 03 02 03 03 03 03 03 04 03 03 05 03 03 06 03 03 07 03		
9	Chất thải từ quá trình xử lý, che phủ bề mặt, sơn, bột màu, mực in thải	Rắn/ lỏng		07 01 10 08 01 01 08 01 03 08 02 01 08 02 02 08 02 04	Thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	
10	Phẩm màu thải	Rắn		10 02 02		
11	Bụi da thải	Rắn		10 01 02		
12	Mùn cưa, phoi bào, gỗ thừa, ván, gỗ dán vụn có chứa các thành phần nguy hại	Rắn		09 01 01 11 02 01 12 08 01 16 01 14		
13	Chất thải từ ngành y tế và thú y	Rắn/ lỏng		03 05 09 13 01 01 13 02 01 13 01 03 13 02 03 16 01 11		

14	Chất thải có chứa asen và chất thải từ quá trình luyện kim loại màu	Rắn/ lỏng/ bùn		02 04 01 05 10 02 05 10 03		
15	Phụ gia, xúc tác thải	Rắn/ lỏng		03 02 09 19 08 01 19 08 03 19 08 04		
16	Chất thải từ quá trình luyện nhôm và xử lý hóa lý	Rắn/ lỏng/ bùn		05 02 04 05 04 05 05 07 02 12 02 04 12 02 05 12 02 06 19 12 05	Thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
17	Chất tách khuôn thải	Rắn/ lỏng		05 03 08 05 08 04 05 09 04 05 08 05 05 09 05		
18	Chất hấp thụ và bã lọc thải	Rắn		03 01 07 03 02 07 03 03 07 03 04 07 03 05 07 03 06 07 03 07 07		
19	Bao bì mềm, giẻ lau thải	Rắn		14 01 05 18 01 01 18 02 01		
20	Các sản phẩm loại bỏ từ các quá trình sản xuất	Rắn		19 03 01 19 03 02		
21	Chất thải (bao gồm cả hỗn hợp) từ quá trình xử lý cơ học chất thải	Rắn/ bùn		12 08 02		
22	Các loại chất thải khác	Rắn/ lỏng/ bùn		16 01 04 19 12 01 19 12 02 19 12 03		
23	Chất thải từ quá trình vệ sinh thùng, bồn chứa	Rắn/ lỏng		19 07 02		
24	Chất thải từ chăn nuôi	Rắn/ lỏng/ bùn		14 02 01 14 02 02		



25	Bao bì cứng thải dính thành phần nguy hại không có khả năng tái chế (vỏ thùng sơn, keo...)	Rắn		14 01 06 18 01 02 18 01 03 18 01 04	Cắt nhỏ, thiêu hủy trong lò đốt, tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	
<b>II</b>	<b>Các chất thải đưa vào hệ thống xử lý nước thải</b>		<b>206.000.000</b>			
1	Các loại dung dịch axit thải	Lỏng		02 01 01 02 01 02 02 01 03 02 01 04 02 01 05 02 01 06 02 03 01 02 03 02 02 07 04 04 01 02 07 01 01 07 01 02 12 07 02 08 02 03 16 01 02 19 06 04 19 08 02	Trung hòa, xử lý tại hệ thống xử lý nước thải tập trung, bùn thải thiêu hủy trong lò đốt hoặc lò sấy bùn; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 19: 2009/BTNMT
2	Các loại dung dịch bazơ thải	Lỏng		01 04 08 02 02 01 02 02 02 07 01 03 16 01 03 12 07 04		
3	Các loại nước thải có chứa thành phần nguy hại	Lỏng		07 02 03 08 03 03 10 02 04 12 01 02 12 02 01 12 05 01 12 07 03 12 09 04 19 01 08 19 10 01		
4	Dung dịch nước tẩy rửa thải nhiễm hóa chất và các thành phần nguy hại	Lỏng		07 01 06 07 02 02 16 01 10 19 01 01 19 01 02 19 01 04 19 01 05 19 01 06		

5	Nước thải lần đầu					
	Nước thải lần đầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Lông		05 01 02 05 02 10 05 03 07 05 04 04 05 05 04 05 06 01 05 07 06	Xử lý tại hệ thống xử lý nước thải tập trung, bùn thải thiêu hủy trong lò đốt hoặc lò sấy bùn; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	
	Nước thải lần đầu hoặc chứa các thành phần nguy hại	Lông		15 02 11 15 02 12 17 05 05 17 05 06		
6	Các loại dịch cái thải và cặn phản ứng không chứa halogen hữu cơ	Lông		03 01 01 03 01 03 03 02 01 03 02 03 03 03 01 03 03 03 03 04 01 03 04 03 03 05 01 03 05 03 03 06 01 03 06 03 03 07 01 03 07 03 03 01 05 03 02 05 03 03 05 03 04 05 03 05 05 03 06 05 03 07 05	Xử lý tại hệ thống xử lý nước thải tập trung, bùn thải thiêu hủy trong lò đốt hoặc lò sấy bùn; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kén	QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT QCVN 30: 2012/BTNMT QCVN 19: 2009/BTNMT
7	Các loại chất thải khác có tính ăn mòn	Lông		19 12 04		
8	Nhũ tương thải	Lông		07 03 04 17 01 02 17 01 03		
9	Chất tách khuôn thải có các thành phần nguy hại	Lông		05 08 05 05 09 05		
10	Nước la canh	Lông		15 02 11		
11	Các loại chất lỏng khác có thành phần nguy hại	Lông		08 01 04 17 07 02 19 07 02 19 05 03 19 09 01 19 09 04 19 12 01		



12	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải công nghiệp	Lỏng/ bùn		12 06 05 12 06 06 12 06 07 12 06 08	Ép bùn đem thiêu hủy trong lò đốt hoặc lò sấy bùn; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu giữ trong bể đóng kín; nước thải xử lý tại hệ thống xử lý nước thải tập trung	
<b>III</b>	<b>Các chất thải đưa vào hệ thống ổn định hóa rắn</b>		<b>15.000.000</b>			
1	Xi, tro, bụi có TPNH				Hóa rắn	QCVN 07: 2009/BTNMT
	Xi từ quá trình sản xuất sơ cấp, thứ cấp	Rắn		05 02 01 05 02 02 05 02 03 05 02 11 05 03 01 05 03 02 05 07 01 05 07 02 05 07 04 12 01 05		
	Cát, vật liệu mài, tro đáy, xỉ và bụi lò có chứa thành phần nguy hại	Rắn		04 02 01 05 02 06 05 02 07 05 03 03 05 03 04 05 04 01 05 04 05 05 05 01 05 08 02 05 08 03 05 08 06 05 09 06 05 09 02 05 09 03 07 03 08 07 03 10 12 01 07		
	Tro bay, bồ hóng	Rắn		02 11 04 04 01 03 04 02 02 12 01 06 12 01 08 12 04 01		
2	Vụn xỉ, chì thải, crom, niken, thiếc, kẽm, đồng, sắt	Rắn		05 03 05 07 04 02 15 02 08		

3	Than hoạt tính đã qua sử dụng	Rắn		02 07 02 02 11 02 12 01 04		
4	Chất thải có chứa kim loại nặng và lõi khuôn đúc	Rắn		02 03 03 02 04 03 06 01 02 06 02 02 07 04 01 05 08 01 05 09 01 12 06 03		
5	Vật liệu cách nhiệt thải	Rắn		15 02 10 19 11 01 19 11 02 19 11 03		
6	Các loại cặn, bùn thải				Tách nước, sau đó hóa rắn	QCVN 07: 2009/BTNMT
	Cặn thải từ quá trình chế biến quặng sắt, kim loại màu và từ quá trình khoan	Rắn/ bùn		01 01 01 01 01 02 01 01 03 01 02 01 01 03 02		
	Bùn thải có chứa các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải	Rắn/ bùn		01 04 07 02 05 01 04 02 04 06 01 06 10 02 03 12 06 02 12 06 05 12 06 06 12 06 07 12 06 08 12 07 05 12 09 03		
	Bùn thải và bã lọc từ quá trình xử lý khí thải có chứa các thành phần nguy hại	Rắn/ bùn		05 01 03 05 03 06 05 04 03 05 05 03 05 07 05 06 01 05 12 01 01		
	Bùn thải có thành phần nguy hại từ quá trình gia công tạo hình, vệ sinh lò hơi, xử lý hóa lý...	Rắn/ bùn		02 07 03 04 02 05 05 11 01 05 11 02 07 01 05 07 03 07 12 02 02 12 09 02		



	Các loại bùn thải khác	Rắn/ bùn		05 10 01 06 01 03 07 01 04 07 01 08 11 05 02 17 07 01 19 10 02		
7	Chất thải có chứa thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	Rắn/ bùn		04 02 03 05 01 01 05 01 04 05 02 08 05 04 02 05 05 02 06 01 04 06 02 01 06 03 02 07 02 01 12 01 03 12 07 06	Hóa rắn	
8	Các loại vật liệu, đất đá thải	Rắn		02 07 01 02 11 03 06 01 01 06 03 01 11 01 01 11 05 01 11 05 03 11 06 01 11 06 02 11 06 03 11 07 01 11 08 01 11 08 03 12 03 01 12 03 02 12 04 02 12 09 01 12 07 01 15 01 06	Hóa rắn	QCVN 07: 2009/BTNMT
<b>IV</b>	<b>Nhóm chất thải đưa vào hệ thống tẩy rửa nhựa, kim loại</b>		<b>18.000.000</b>			
1	Các thiết bị, bộ phận, vật liệu là CTNH từ quá trình phá dỡ phương tiện giao thông vận tải	Rắn		15 01 01 15 01 03 15 01 05 15 01 06 15 02 03 15 02 01 15 02 07	Tẩy rửa thu hồi kim loại, các chất thải bám dính xử lý tại lò đốt; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu	QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT

2	Phế liệu kim loại thải lẫn dầu hoặc các thành phần nguy hại	Rắn		11 02 01 11 04 01 11 04 02 18 01 02 18 01 03 18 01 04	trong bể đóng kín; nước định kỳ được thay thế và xử lý tại hệ thống xử lý nước thải	
3	Phoi kim loại từ quá trình gia công tạo hình	Rắn/ bùn		07 03 11		
4	Bao bì mềm thải	Rắn		18 01 01		
5	Bình chứa áp suất thải chưa đảm bảo rỗng hoàn toàn	Rắn		13 03 01 19 05 01	Xử lý sơ bộ, xả áp, cắt vò bình, sau đó tẩy rửa thu hồi kim loại, nước định kỳ được thay thế và xử lý tại hệ thống xử lý nước thải	
6	Nhựa có các thành phần nguy hại	Rắn		11 02 01 16 01 09	Tẩy rửa loại bỏ thành phần nguy hại, sau đó chuyển sang hệ thống tái chế nhựa, nước định kỳ được thay thế và xử lý tại hệ thống xử lý nước thải	QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
V	Bóng đèn huỳnh quang thải	Rắn	300.000	16 01 06	Xử lý tại hệ thống xử lý bóng đèn	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
VI	Thùng chứa thải các loại	Rắn	7.200.000	14 01 06 18 01 02 18 01 03 18 01 04	Súc rửa, thu hồi bao bì sạch, tái sử dụng thùng phuy	QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
VII	Các chất thải đưa vào dây chuyền tái chế chất thải điện tử		18.000.000			



1	Các loại thiết bị, linh kiện điện tử thải (trừ bản mạch điện tử không chứa các chi tiết có các thành phần nguy hại vượt ngưỡng CTNH)	Rắn		15 01 09 15 02 14 16 01 07 16 01 13 17 08 01 19 02 04 19 02 05 19 02 06 19 01 07	Phá dỡ thu hồi phế liệu; tái chế, phân tách, thu hồi kim loại quý; chất thải phát sinh thiêu đốt trong lò đốt; nước thải phát sinh thu gom về hệ thống xử lý nước thải	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 40: 2011/BTNMT
2	Dung dịch thải có chứa thành phần kim loại	Lỏng		19 10 01 19 01 06 19 01 08	Phân tách, thu hồi kim loại quý; nước thải phát sinh thu gom về hệ thống xử lý nước thải	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 40: 2011/BTNMT
VIII	<b>Ắc quy thải</b>	Rắn	<b>6.000.000</b>	16 01 12 19 06 01 19 06 05	Trung hòa, phá dỡ thu hồi phế liệu; nước thải phát sinh thu gom về hệ thống xử lý nước thải	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 40: 2011/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
IX	<b>Các chất thải đưa vào hệ thống tái chế nhôm</b>		<b>62.000.000</b>			
1	Phoi nhôm từ quá trình gia công tạo hình	Rắn		07 03 11	Nhiệt luyện thu hồi nhôm; tro xỉ hóa rắn hoặc lưu trong bể đóng kén	QCVN 07: 2009/BTNMT QCVN 19: 2009/BTNMT
2	Nhôm	Rắn		11 04 01		
3	Nhôm thải lẫn dầu hoặc nhựa than đá	Rắn		11 04 02		
4	Các loại bao bì, vỏ thùng chứa bằng nhôm	Rắn		18 01 02		
5	Các loại xỉ nhôm thải từ quá trình sản xuất sơ cấp, thứ cấp có khả năng thu hồi kim loại	Rắn		05 02 01 05 02 02 05 02 03		
6	Các loại bụi và hạt nhôm	Rắn		05 02 07		
7	Bùn cặn kim loại từ quá trình nhiệt luyện nhôm	Bùn/ rắn		05 02 09		
X	<b>Các chất thải đưa vào hệ thống sấy bùn</b>		<b>90.000.000</b>			

1	Cặn thải từ quá trình chế biến quặng sắt, kim loại màu và từ quá trình khoan	Rắn/ bùn		01 01 01 01 01 02 01 01 03 01 02 01 01 03 02	Bùn thải được sấy khô, sau đó được đem đi hóa rắn	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
2	Bùn thải và bã lọc từ quá trình xử lý khí thải	Rắn/ bùn		04 02 03 05 01 03 05 02 09 05 03 06 05 04 03 05 05 03 05 07 05 06 01 05 12 01 01		
3	Bùn thải có thành phần nguy hại từ quá trình gia công tạo hình, vệ sinh lò hơi, xử lý hóa lý...	Rắn/ bùn		02 07 03 04 02 05 05 11 01 05 11 02 07 01 05 07 03 07 12 02 02 12 09 02		
4	Bùn thải có chứa các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải	Rắn/ bùn		01 04 07 02 05 01 03 01 08 03 02 08 03 03 08 03 04 08 03 05 08 03 06 08		
	Bùn thải có chứa các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải (tiếp)	Rắn/ bùn		03 07 08 04 02 04 06 01 06 10 02 03 12 06 02 12 06 05 12 06 06 12 06 07 12 06 08 12 07 05 12 09 03	Bùn thải được sấy khô, sau đó được đem đi hóa rắn	QCVN 19: 2009/BTNMT QCVN 07: 2009/BTNMT
5	Các loại bùn thải khác	Rắn/ bùn		05 10 01 06 01 03 07 01 04 07 01 08 11 05 02 17 07 01 19 10 02		
<b>Tổng cộng</b>			<b>444.820.000</b>			



7	Vật liệu xây dựng thải	Rắn	11 01 01 11 07 01 11 08 03		
8	Vật liệu thải	Rắn	01 04 10 15 02 10 19 11 01 19 11 02 19 11 03		
9	Vật thể mài	Rắn	07 03 08		
10	Than hoạt tính đã qua sử dụng	Rắn	02 07 02 02 11 02 12 01 04		
11	Nhựa than đá	Rắn/ bùn	11 03 01 11 03 02		
12	Thủy tinh	Rắn	06 01 02 06 01 03		
13	Bồ hóng, muối	Rắn	02 11 04 02 09 01		
14	Các loại chất thải xây dựng (đất đá thải, bùn đất..)	Rắn	11 05 01 11 05 03 11 06 02 11 08 01		
15	Chất thải nhiệt phân	Rắn	12 01 08		
16	Chất thải nguy hại đã được ổn định hóa	Lỏng/ bùn	12 03 01 12 03 02		
17	Chất thải rắn chưa được thủy tinh hóa	Rắn	12 04 02		
18	Chất xúc tác đã qua sử dụng	Rắn	19 08 02 19 08 03 19 08 04		
19	Chất thải có chứa amiăng thải	Rắn	02 07 01 02 11 03 06 03 01 11 06 01 11 06 03 15 01 06	Cô lập tại bể đóng kín	Thực hiện theo quy định tại Phụ lục 2 Thông tư số 36/2015/TT-BTNMT về bể đóng kín
20	Oxit, muối và chất thải có kim loại nặng	Rắn	02 03 01 02 03 02 02 03 03 02 04 03		
21	Chất thải của hệ thống màng có kim loại nặng	Rắn	12 06 03		
22	Lõi, khuôn đúc đã qua sử dụng	Rắn	05 08 01 05 08 04 05 09 01 05 09 04		

**3.2. Danh sách, số lượng CTNH tối đa được phép thu gom, lưu giữ trong bể đóng kín:**

TT	Tên chất thải	Trạng thái	Số lượng được phép (kg)*	Mã CTNH	Phương án xử lý	Mức độ xử lý
1	Chất thải có asen, thủy ngân	Rắn		02 04 01 02 04 02 13 01 04 13 03 02 19 06 03 15 01 03 15 02 03	Cô lập tại bể đóng kín	Thực hiện theo quy định tại Phụ lục 2 Thông tư số 36/2015/TT-BTNMT về bể đóng kín
2	Pin thải	Rắn		19 06 01 19 06 02		
3	Bùn thải					
	Bùn thải từ hệ thống xử lý nước thải	Bùn		02 05 01 12 02 02 12 06 05 12 06 06 12 06 07 12 06 08		
	Bùn thải	Rắn/lỏng/bùn		01 01 03 01 03 02 02 07 03 12 09 03		
4	Cặn, xỉ thải					
	Xỉ hàn, que hàn thải có các kim loại nặng	Rắn		07 04 02 07 04 01		
	Xỉ và tro đáy	Rắn		12 01 05		
	Xỉ và váng bọt từ quá trình nấu chảy kim loại	Rắn		05 08 06 05 09 06		
	Xỉ và các chất thải nguy hại khác từ quá trình nhiệt luyện nhôm, chì...	Rắn/bùn		05 02 11 05 03 01 05 03 08 05 11 02	Cô lập tại bể đóng kín	Thực hiện theo quy định tại Phụ lục 2 Thông tư số 36/2015/TT-BTNMT về bể đóng kín
	Xỉ	Rắn	Không quá 10.000 kg	05 02 01 05 02 02 05 02 03 05 04 01 05 07 01		
5	Các loại hắc ín thải	Rắn		01 04 06 01 05 01 05 02 05 05 07 03 12 07 02		
6	Chất thải có hợp chất sunfua kim loại nặng	Rắn		02 06 01		



23	Tro bay	Rắn	04 01 03 04 02 01 12 01 03 12 01 06 12 01 07 12 04 01		
24	Bụi khí thải	Rắn	05 02 06 05 02 07 05 05 01 05 07 04 05 08 02 05 08 03 05 09 02 05 09 03		
25	Chất thải rắn từ quá trình xử lý khí thải	Rắn	04 02 03 05 02 08 05 03 05 05 04 02 05 05 02 06 01 04 06 02 01 06 03 02 07 02 01		
26	Các vật liệu dạng hạt (xí đồng, cát, vụn sơn, gỉ sắt...)	Rắn	15 02 08 15 02 09		
27	Chất thải phát sinh từ quá trình luyện đồng, nhôm, chì, kim loại đen	Rắn/ bùn	05 03 04 05 10 02		
28	Các loại chất thải khác	Rắn/ bùn	04 02 02 05 11 02 07 03 10 11 05 02 12 01 01 19 08 01		
	Các loại chất thải khác (tiếp)	Rắn/ bùn	12 08 02 12 09 01 12 09 02 19 05 03 19 12 01 19 12 04	Cô lập tại bể đóng kín	Thực hiện theo quy định tại Phụ lục 2 Thông tư số 36/2015/TT- BTNMT về bể đóng kín
<b>Tổng số lượng</b>			<b>700.000</b>		

(\*) Số lượng ước tính dựa trên tính toán thể tích có khả năng lưu chứa (cô lập) chất thải của bể đóng kín là 500 m<sup>3</sup>/bể, số lượng trên có thể thay đổi tùy theo kích thước bao bì đựng chất thải đưa vào bể đóng kín).

#### 4. Hồ sơ kèm theo Giấy phép:

Bộ Hồ sơ sau đây được Bộ Tài nguyên và Môi trường đóng dấu xác nhận trang phụ bì và dấu giáp lai

là bộ phận không tách rời kèm theo Giấy phép và Phụ lục của Giấy phép này:

- Bộ hồ sơ đăng ký cấp điều chỉnh Giấy phép xử lý CTNH với dòng chữ sau trên bìa: “Kèm theo Giấy phép xử lý CTNH có mã số: 1-2-3-4-5-6.134.VX do Bộ Tài nguyên và Môi trường cấp lần 2 ngày. 18... tháng. 10... năm 2021”.